

Tolerance vytlačovaných pryžových výrobků

Tolerance výrobků je dána normou ČSN ISO 3302-1990 (část – vytlačované výrobky vulkanizované volně). Výroba je uváděna v třídách přesnosti, kde pro standardní výrobky platí:

Kompaktní pryž - třída E2 / L2

Lehčená (mikroporézní) pryž – třída E3 / L3

Tolerance rozměrů vytlačovaných profilů a hadiček vulkanizovaných volně

Jmenovitý rozměr		Třída E1	Třída E2	Třída E3
Od	Do	Přesné	Vysoká kvalita	Běžná kvalita
0	1,5	±0,15	±0,25	±0,4
1,5	2,5	±0,2	±0,35	±0,5
2,5	4	±0,25	±0,4	±0,7
4	6,3	±0,35	±0,5	±0,8
6,3	10	±0,4	±0,7	±1,0
10	16	±0,5	±0,8	±1,3
16	25	±0,7	±1,0	±1,6
25	40	±0,8	±1,3	±2,0
40	63	±1,0	±1,6	±2,5
63	100	±1,3	±2,0	±3,2

Tolerance délek vytlačovaných profilů a hadiček vulkanizovaných volně

Jmenovitý rozměr		Třída L1	Třída L2	Třída L3
Od	Do	Přesné	Vysoká kvalita	Běžná kvalita
0	40	±0,7	±1,0	±1,6
40	63	±0,8	±1,3	±2,0
63	100	±1,0	±1,6	±2,5
100	160	±1,3	±2,0	±3,2
160	250	±1,6	±2,5	±4,0
250	400	±2,0	±3,2	±5,0
400	630	±2,5	±4,0	±6,3
630	1000	±3,2	±5,0	±10,0
1000	1600	±4,0	±6,3	±12,5
1600	2500	±5,0	±10,0	±16,0
2500	4000	±6,3	±12,5	±20,0
4000	-	±0,16%	±0,32%	±0,5%