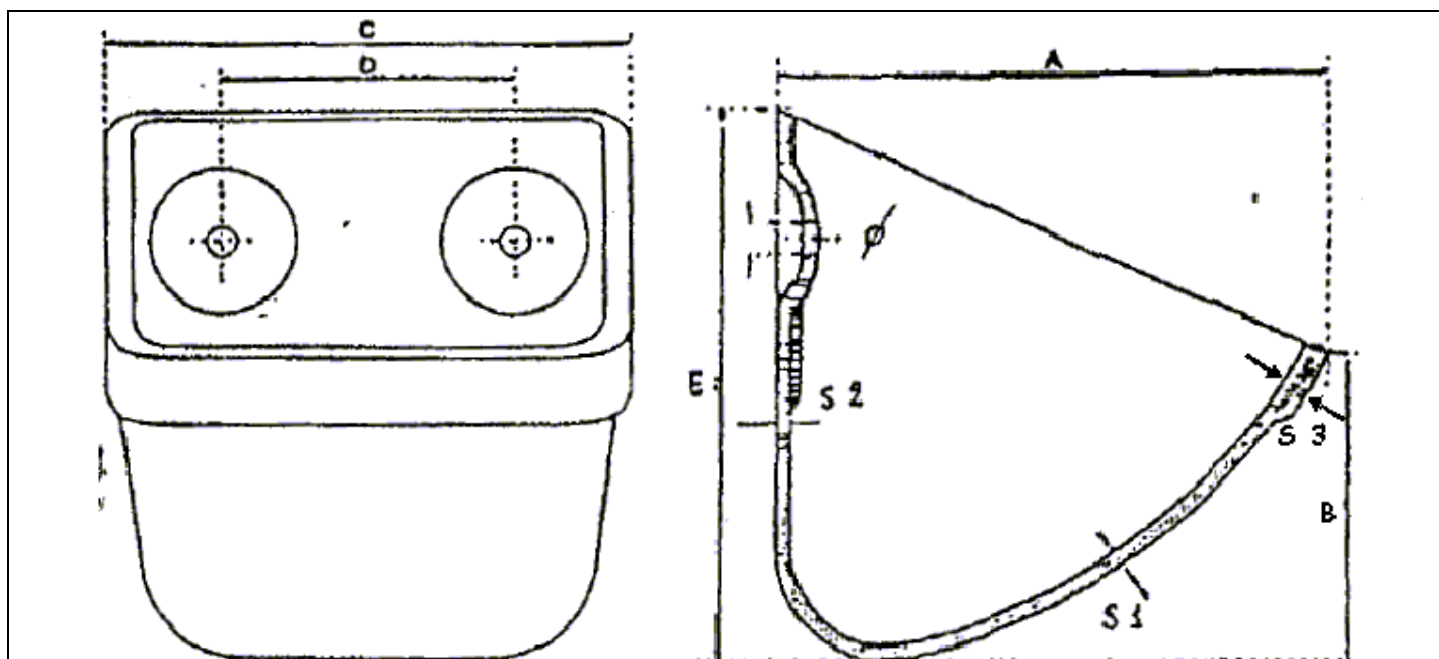


# TAZZE PER ELEVATORI



Tazze per elevatori in materiali plastici – Norme DIN 15232/C

Codice **TG** in polietilene alta densità colore neutro, temperature di esercizio  $-20 \div +50$  °C, durezza 68 ShD, per materiali non abrasivi  
 Codice **TD** in poliammide 6 colore verde, temperature di esercizio  $-20 \div +100$  °C, durezza Rockwell 120/106 ASTM D785, per materiali abrasivi

Codice	Descriz.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	S3 [mm]	Ø fori [mm]	Fori N°	CAP. [litri]	Peso [g]	Confez. [pz]
AC.162	TG80	78	42	83	45	80	2,2	1,8	3,5	8	2	0,14	32	600
AC.163	TG100	93	48	106	48	94	2,2	2,0	3,8	8	2	0,24	58	400
AC.164	TG120	108	48	125	63	105	2,4	2,2	4,1	8	2	0,45	82	225
AC.165	TG140	115	52	148	80	116	2,8	2,7	5,3	8	2	0,61	116	150
AC.166	TG160	128	63	168	96	128	3,0	3,2	5,5	8	2	0,91	158	100
AC.167	TG180	135	68	185	104	136	3,2	3,3	5,5	8	2	1,10	194	100
AC.168	TG200	145	72	205	118	140	3,5	3,4	5,5	10	2	1,35	250	70
AC.169	TG250	168	83	258	77+77	165	3,6	4,6	5,5	10	3	2,00	368	40
AC.170	TG315	190	96	325	110+110	195	4,2	4,8	6,5	10	3	3,60	628	15
AC.153	TD80	78	42	83	45	80	2,2	1,8	3,5	8	2	0,14	42	600
AC.154	TD100	93	48	108	48	96	2,2	2,0	3,8	8	2	0,24	72	400
AC.155	TD120	108	48	129	64	106	2,4	2,2	4,1	8	2	0,45	102	225
AC.156	TD140	116	52	150	81	120	2,8	2,7	5,3	8	2	0,61	144	150
AC.157	TD160	128	63	171	98	133	3,0	3,2	5,5	8	2	0,91	198	100
AC.158	TD180	135	68	190	104	140	3,2	3,3	5,5	8	2	1,10	238	100
AC.159	TD200	146	72	208	120	146	3,5	3,4	5,5	10	2	1,35	310	70
AC.160	TD250	168	83	265	77+77	168	3,6	4,6	5,5	10	3	2,00	468	40
AC.161	TD315	190	96	330	110+110	195	4,2	4,8	6,5	10	3	3,60	780	15

Tolleranze dimensionali:  $\pm 4\%$

Tolleranze sui pesi: tazze TG  $\pm 4\%$ , tazze TD  $\pm 5\%$

Le materie prime e i pigmenti impiegati sono atossici (circolare 102 del 02/12/1978 del Ministero della Sanità)