

Helmitin® 14030

Nehořlavé dvoukomponentní polychloroprenové lepidlo

Použití : Lepidlo vykazuje dokonalé slepení při extrémních podmínkách nanášení a vyznačuje se krátkou dobou schnutí. Lepidlo se používá pro lepení a opravy dopravníkových pásů, potahování ocelových válců, násypek a sudů gumovými materiály.

Technická data :	Báze:	polychloropren
	Barva:	černá
	Viskozita: (Brookfield 20°C)	cca 3 700 mPas *)
	Hustota:	cca 1,45 g/cm ³
	Tužidlo:	5% Swift®hardener 9502 (samozhášecí přísada) 5% Swift®hardener 9503 (vysoce hořlavý)
	Nanášení:	štětec, stěrka
	Spotřeba:	cca 300 až 400 g/m ²
	Doba zpracovatelnosti:	cca 3 hod
	Doba vytěkání:	cca 10 – 15 minut
	Doba kontaktního lepení:	cca 30 minut
	Doba úplného vytvrzení:	cca 24 hod.
	Skladovatelnost:	cca 12 měsíců
	Podmínky pro skladování:	při teplotě mezi +10°C a +30°C v uzavřeném originálním obalu mimo dosah světla, prachu, vlhkosti a vysokých teplot
	Bezpečnostní list:	k dostání na požádání
	EU klasifikace nebezpečného zboží:	viz bezpečnostní list

*) Uvedená hodnota viskozity platí pro teplotu 20 ° C a okamžik výroby. Během skladování může dojít k nepatrným změnám.

Vlastnosti: Po vytvrzení lepidla vykazuje lepené části vynikající odolnost proti teplu, chladu a vlhkosti stejně jako mastnotě a změkčovadlům. Tyto hodnoty jsou závislé na složení gumy a míře zatížení.

Pracovní postup: Před aplikací je třeba Helmitin® 14030 pečlivě promíchat s tužidlem. Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty a prachových částic. K odmaštění velmi doporučujeme použití čističe Swift®Clean 9041. Aby nedocházelo k oxidaci zdrsňelého gumového povrchu, musí být gumové části ihned po zdrsňení slepeny. Pro lepení kovů doporučujeme použít primer.

Podmínky pro nanášení najdete v technickém listu lepidla.

Nejlepší přilnavosti k různým gumovým materiálům se dosáhne během 15 - 30 minut po přidání tužidla

Při delším skladování směsi dochází k znatelnému snížení přilnavosti.

Směs lepidla a tužidla nanášejte pomocí štětce nebo stěrky na připravené povrchy.

Při lepení guma/guma se doporučuje dvojitý nános lepidla po době vytěkání nejméně 10 minut. Při lepení tkanin se lepidlo nanáší 3x, aby se dosáhlo přilepení po celé ploše. Zde je také třeba dodržet dobu před dalším nánosem lepidla nejméně 10 minut.

Lepení se provádí spojením obou lepicích ploch a silným poklepáním pomocí kladiva. Jestliže existuje možnost slisování, je třeba jí dát přednost.

Aby se zamezilo chybám při lepení, neměla by teplota okolí a lepidla klesnout pod +18°C.

**K zvláštní
pozornosti:**

Naše údaje vycházejí ze zkušeností v laboratoři a praxi. S ohledem na různost materiálů, zpracovatelských metod a místních zvyků, na které nemáme žádný vliv, nemůže být převzata žádná záruka, ani z hlediska patentového práva.

Doporučujeme proto dostatečné vlastní pokusy. Ostatně poukazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky.

Vydáním těchto technických informací ztrácejí všechny dříve vydané informace o výrobku a aplikaci svou platnost!

Leden 2016