

Techn. Datenblatt		Technical data sheet			
		03.2015		Blatt / page 1 von 2	
Lieferant/ supplier <b>HEXPOL COMPOUNDING GMBH</b> D-41836 HÜCKELHOVEN		Kunde /Customer <b>diverse/miscellaneous</b>			
Mischung / compound <b>HexFlame 45-1000</b>		Spezifikation/specification <b>EN 455 45-2, UL 94 V, DIN 5510-2, NF F 16-101, ECE-R118</b>			
<b>EPDM solid , 60-65 Shore A, extrusion compound, flame retardant , non-halogen (&lt;0,02%)</b>					
Pos.	Eigenschaften/ properties	Methode method	Einheit unit	Sollwert requirement	Ergebnis result
1	Elastomer / polymer	DIN ISO 1629		EPDM	EPDM
2	Vernetzung / curing system			-	Schwefel/sulphur
3	Farbe / color			schwarz/black	schwarz/black
4	Dichte / specific gravity	EN ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	-	approx. 1,51
5	Härte / hardness	DIN ISO 7619-1	SH A	60+-5	64
6	Zugfestigkeit / tensile strength	DIN 53 504	N/mm <sup>2</sup>	-	ca. 5
7	Reißdehnung / elongation at break	DIN 53 504	%	-	> 400
8	Weiterreisswiderstand / tear strength	DIN ISO 34-1 A	N/mm	-	ca. 5
9	Druckver.rest/ compr. set 24h/70°C	ISO 815	%	-	16
10	Druckver.rest/ compr. set 24h/100°C	ISO 815	%	-	38
11	Ozonbeständigkeit/ ozon resistance	DIN ISO 1431-1		-	beständig/ resistant
12	Nitrosaminfrei/ nitrosamine generating	Es werden <b>keine</b> Rohstoffe eingesetzt die krebserregende Nitrosamine bilden/ <b>no</b> carcinogenic nitrosamine generating raw materials are used			
13	Halogenfrei / non-halogen		halogenfrei / non-halogen <0,02 %		
14	<b>EN 455 45 classification</b>	EN 45545-2	class		<b>R22/23, HL3</b>
14.1	Rauchdichte / smoke density Gasanalyse/ gas analysis	EN ISO 5659-2	Ds max	max. 150 (HL3)	54
14.2	Sauerstoff-Index / Limiting Oxygen Index LOI	ISO 4589-2	%	min. 32 (HL3)	33,8
14.3	Toxizität / toxicity	NF X 70-100-1 NF X 70-100-2	CIT NLP	max. 0,75 (HL3)	0,64
15	<b>DIN 5510 classification</b>	DIN 5510-2	class		<b>S4-SR2-ST2</b>
15.1	Brennprüfung / flammability	DIN 548 37			S4-SR2-ST2
15.2	Toxizität / toxicity (2+6mm)	DIN EN ISO 5659-2	FED tzul=15 FED tzul=30	< 1 < 1	0,04/0,04 0,08/0,1
16	<b>UL 94 V Brennprüfung / flammability</b>				
16.1	3 & 6,5 mm Dicke/thickness	UL 94 V	class	-	<b>V-0</b>
17	<b>ECE-R118 Anhang/appendix 8</b>				
17.1	Vertikale Prüfung/vertical burning, 2mm	ECE-R118	mm/min	<100	<b>0</b>
18	<b>NF F 16-101 classification</b>	NF F 16 101	class		<b>F1-I2</b>
18.1	Rauchdichte/smoke density Gasanalyse/ gas analysis	NF X 10-702 NF X 70-100	IF	<20 (F1)	10
18.2	Sauerstoff-Index/Limiting Oxygen Index	ISO 4589-1/-2	%	>32 (I2)	36,1
18.3	Glühdraht/ glow wire test	NF EN 60695-2- 10/11	°C	min. 850	960
19	Brennwert / effective heat of combustion	ISO 5660-1 Cone	MJ/kg	-	22,61
20	Glasübergangstemperatur/ Glass transition temp	BMW GS 97036	°C	-	- 64
21	Elektr. Durchgangswiderstand/ Electr. Volume resistivity	IEC 60093	Ohmcm	-	1,5E+14
Die Ergebnisse wurden an vulkanisierten (10 min/180°C) Prüfplatten ermittelt. Test results were determined on vulcanized (10 min/180°C) test sheets.					

Techn. Datenblatt		Technical data sheet			
		03.2015	Blatt / page 2 von 2		
Lieferant/ supplier <b>HEXPOL COMPOUNDING GMBH</b> D-41836 HÜCKELHOVEN		Kunde /Customer <b>diverse/miscellaneous</b>			
Mischung / compound <b>HexFlame 45-1000</b>		Spezifikation/specification <b>EN 455 45-2, UL 94 V, DIN 5510-2, NF F 16-101, ECE-R118</b>			
<b>EPDM solid , 60-65 Shore A, extrusion compound, flame retardant , non-halogen (&lt;0,02%)</b>					
Pos.	Mischungs-Eigenschaften, unvernetzt/ Compound properties, uncured	Methode method	Einheit unit	Sollwert requirement	Ergebnis result
30	Mooney Viskosität / Mooney viscosity ML 1+4 100°C	ISO 289-1	MU	-	62
31	Mooney Scorch 130°C	ISO 289-1			44
31.1	Viskosität / viscosity		MU	-	44
31.2	T5		min	-	6
32	Rheologie / rheology MDR 2000 0,5° 1,67 Hz 3'180°C	ISO 6502			
32.1	ML		dNm	-	1,65
32.2	MH		dNm	-	13,5
32.3	T5		min	-	0,6
32.4	T10		min	-	0,75
32.5	TS2		min	-	0,9
32.6	T90		min	-	2,20

Rainer Walter  
 Technical Service & Development  
 Tel.: +49-(0)-2433 9755-46  
[rainer.walter@hexpol.com](mailto:rainer.walter@hexpol.com)

Alle Angaben und Empfehlungen können und sollen nur unverbindlich beraten, sie entbinden nicht von der Prüfung der Ware. Allein der Benutzer ist für die Feststellung der Anwendungsfähigkeit verantwortlich.