

## PP-H AlphaPlus

Homopolymer, alfa-nukleovaný, dlouhodobě tepelně stabilní, šedý

### Vlastnosti produktů

- Dlouhodobě tepelně stabilní
- Vysoká chemická odolnost
- Vynikající pro konstrukci nádrží a aparátů
- Alfa-nukleované
- Dobré dlouhodobé vlastnosti vůči působení mnoha médií
- Vysoká tuhost v horní části teplotního rozsahu

### Oblasti použití

- Biologický a farmaceutický průmysl
- Chemická zařízení
- Chov dobytka a zemědělství
- Hornictví
- Podzemní stavby
- Rybářství
- Technika používaná v elektrárnách
- Výroba potravin
- Výstavba plaveckých bazénů

### Osvědčení

- Osvědčení pro pitnou vodu podle směrnice KTW a DVGW W270
- DIN 4102 B2 normálně vznětlivý (vlastní odhad bez osvědčení o zkoušce)
- Fyziologická nezávadnost BfR
- Splnění požadavků pro potraviny EU 10/2011
- Splnění požadavků pro potraviny FDA

### Zpracování



Obchodní název: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®**  
 Vytlačeno dne: 30.06.2020

Revize: 27.05.2019

**SIMONA® PP-H AlphaPlus®**

Aktualizace katalogového listu	27.05.2019
Tvářecí směs extrudovaná	PP-H,ECH,16-09-003
Norma tvářecí směsi extrudované	DIN EN ISO 19069-1
Tvářecí směs lisovaná	PP-H,QCH,16-09-003
Norma tvářecí směsi lisované	DIN EN ISO 19069-1
Hustota, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,910
Modul pružnosti v tahu, MPa, DIN EN ISO 527	1700
Mez kluzu, MPa, DIN EN ISO 527	33
Protažení na mezi kluzu, % , DIN EN ISO 527	8
Rázová houževnatost, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	bez lomu
Vrubová houževnatost Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA	9
Tvrdost Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Střední koeficient délkové tepelné roztažnosti, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	1,6 x 10 <sup>-4</sup>
Měrný povrchový odpor, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>13</sup>
Teplotní rozsah použitelnosti, °C	0 do +100
Požární odolnost DIN 4102	DIN 4102 B2 normálně vznětlivý (vlastní odhad bez osvědčení o zkoušce)
Splnění požadavků EU 10/2011	ano
Splnění požadavků FDA	ano

Údaje jsou orientační pro daný materiál a mohou se lišit v závislosti na metodě zpracování a výrobě zkušebního tělesa. Zpravidla se jedná o průměrné hodnoty měření na extrudovaných deskách o tloušťce 4 mm. U desek, které se vyrábí výhradně lisováním, se zpravidla jedná o měření na deskách o tloušťce 20 mm. Odchyly se mohou vyskytnout, pokud desky v těchto tloušťkách nejsou k dispozici. U kaširovaných desek se charakteristické technické hodnoty vztahují na nekaširované základové desky. Údaje nelze bez úprav aplikovat na prefabrikované dílčiny typy výrobků (např. trubky nebo plné tyče) z téhož materiálu ani na dále zpracovávané výrobky. Vhodnost materiálů pro konkrétní účel použití musí otestovat zpracovatel či uživatel. Charakteristické technické hodnoty slouží pouze jako pomůcka při plánování. V žádném případě nepředstavují zaručené vlastnosti. Další informace vám poskytne naše Technical Service Center na adrese [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).