



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030 – 056064

na výrobek:

Zpomalovací a vodící prahy, kabelové mosty Replast

typ / varianta: 208, 209, 225, 225K, 229, 229K, 230, 231, 232, 233, 236, 237, 240,
254, 265, 266, 270, 271, 272, 273, 276, 290

výrobce:

Replast produkt, spol. s r. o.

IČO: 25245945
adresa: 301 00 Plzeň, Ke Karlovu 21
Výrobna: Replast produkt, spol. s r. o.
adresa: 301 00 Plzeň, Ke Karlovu 21
Zakázka: Z030170427

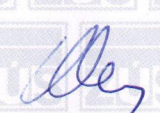
Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Platnost osvědčení do: **8. ledna 2021**

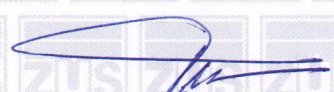
Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Plzeň 2018-01-08




Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Výrobky jsou za tepla lisovány z taveniny měkčeného PVC – tvořeného drtí recyklátu bužírky kabelů, jenž je dodáván dodavatelem.

Výrobky se dodávají bez povrchové úpravy nebo s nátěrem žlutou barvou.

Výrobky jenž jsou zahrnuty v souboru certifikovaných výrobků:

Zpomalovací prahy typu ZP 10, ZP 20, ZP 30 - v provedení průběžný a koncový (kód 232, 233, 230, 231, 208, 209) jsou stavebně dopravní zařízení sloužící ke snížení nežádoucí rychlosti vozidel nebo k dodržování dovolených rychlostí na místních komunikacích a to náhlou změnou výškového profilu komunikace.

Vodící prahy typu CZ3, CZ7, Obrubník, Carstop - v provedení průběžný a koncový (kód 225, 225K, 240, 229, 229K, 254), slouží jako provizornímu nebo stálé vodorovné dopravní značení na komunikacích a dopravních plochách (parkoviště, garáže atd.).

Kabelové mosty - s vložkou úzký (kód 236, 237) **s vložkou** (kód 265, 266), **s vikem** (kód 270, 271) a **malý** (kód 290) slouží k převodu různých vedení přes dopravní plochy.

Zpomalovací práh univerzální (kód 272, 273) v provedení průběžný a koncový, průběžný středový díl prahu je těleso o tvaru úseče válce, v půdoryse je tvaru obdélníka o rozměrech 400 x 800 mm. V příčném řezu je tvaru poloviny kruhové úseče. Koncové díly jsou tvaru nepravidelného oříznutého komolého kužele půdorysně a v podélném řezu odpovídají tvaru kruhové úseče a v v příčném řezu je tvaru poloviny kruhové úseče. Díly jsou vybaveny zámkou, které zabraňují vzájemnému pohybu dílců a dále i otvory pro vruty, které slouží k připevnění na povrch vozovky vrchní pojížděná plocha je upravena prolisováním – výstupky, je vybavena obdélníkovými prolisy, ve kterých je nalepená žlutá retroreflexní folie.

Malý zpomalovací polštář (kód 276) - jedná se o výrobek tvaru kulového vrchlíku o průměru 425 mm a výšce 52,5 mm. Každý polštář je vybaven 4 otvory na vruty pro připevnění na povrch vozovky a dále 4 vybráními (drážkami) sloužící jako pero pro umístění retroreflexních skleněných čoček. Vrchní pojížděná plocha je upravena profilováním – výstupky. Rozmístění jednotlivých polštářů je po celé šířce vozovky, ve 2 nebo 3 řadách kolmo směr jízdy. Vzájemná vzdálenost polštářů ve směru jízdy vozidel i kolmo na směr jízdy je rovna přibližně průměru polštáře. Polštáře jsou rozmístěny šachovitě tak, aby kolo vozidla vždy přešlo alespoň jeden polštář a pokud možno tak, aby kola téže nápravy zároveň nenajížděly na polštáře.

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Reprezentant:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
1	Rozměry	TP MD 85 čl. 3.1	1	-	D: Dodržení stanovených rozměrů s tolerancí 5%, výška 10% v rozsahu: 30-80mm
2	Denní viditelnost	ČSN EN 1436 + A1 příloha C	1	-	P: trichromatické souřadnice v toleranční oblasti, činitel jasu $\beta \geq 0,2$
3	Noční viditelnost	ČSN EN 1436 + A1 příloha B	1	-	P: Měrný součinitel svítivosti třída R1, je-li deklarována výrobcem
4	Drsnost	ČSN EN 1436 + A1 příloha D			P: Drsnost SRT ≥ 45

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5a); D – dohled nad

certifikovaným výrobkem (§ 5a)

3 Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4 Podklady předložené výrobcem

- Příručka kvality (QMS) a související interní dokumentace systému řízení výroby
- Technické listy výrobků a návody k instalaci
- Katalog produktů
- Soubor výkresů jednotlivých výrobků

5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- ČSN EN 1436:2009 + A1:2010 Vodorovné dopravní značení – Požadavky na dopravní značení
- TP 85 MD:2013 Zpomalovací prahy – technické podmínky
- TN 09.05.06.c Zpomalovací prahy

6 Ověřovací zkoušky

- Pro vypracování STO nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, skupina výrobků 9 pořadové číslo 5 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 2, písm. c), uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1 x ročně.

